

مشخصات عمومی	
نام محصول	انواع مواد شوینده مایع
ظرفیت طرح	۴۰۰۰۰ تن
تعداد کارکنان	۳۷ نفر
کاربرد محصول	آرایشی بهداشتی
محل پیشنهادی اجرای طرح	تهران و حومه
نام مشاور P.F.S	مؤسسه مدیریت و تحلیل کسب و کار ایباکو
تاریخ انجام مطالعه	مهر ۹۲
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۴۰,۰۰۰ ریال الی ۵۰,۰۰۰ ریال متغیر
میزان نیاز داخلی در سال ۱۳۹۱	۵۲۵,۰۰۰ تن
میزان تولید داخلی	۲۴۴,۵۴۶ تن
بررسی فنی طرح	
تکنولوژی پیشنهادی	اختلاط مواد اولیه و فرمولاسیون
مساحت زمین	۶۱۰۰ مترمربع
نوع تجهیزات مورد نیاز	راکتورهای مجهز به همزن، مخازن استیل
نوع و میزان مواد اولیه	سدیم لوریل اتر سولفات صدفی (۸۷۰۰ تن)، سدیم لوریل سولفات تگزراپن (۹۴۰۰ تن)، کوکونات دی اتانول آمید (۶۰۰ تن)، EDTA (۱۷۰۰ تن)، فرمالین (۶۰۰ تن)، نمک طعام (۵۰۰ تن)، اسانس (۲۵۰ تن)، اسید سولفونیک (۲۱۰ تن)، آب (۱۸۰۴۰ تن)
محل تأمین مواد اولیه	سدیم لوریل اتر سولفات صدفی (شرکت برجیس پارس)، سدیم لوریل سولفات تگزراپن (شرکت برجیس پارس)،

کوکونات دی اتانول آمید (شرکت برجیس پارس)،
 EDTA (شرکت برجیس پارس)،
 فرمالین (شرکت برجیس پارس)، نمک طعام (بازار آزاد)،
 اسانس (چین)، اسید سولفونیک (شرکت تهران اسید)

بررسی مالی طرح

نرخ برابری دلار	۲۵۰۰۰ ریال
تعداد سال ساخت	۱/۵ سال
سرمایه ثابت	۷۵,۰۴۰ میلیون ریال
میزان سرمایه گذاری ارزی	۱,۳۰۰,۰۰۰ دلار
سرمایه در گردش	۲۹۷,۶۶۰ میلیون ریال
سرمایه کل	۳۷۲,۷۰۰ میلیون ریال
فروش سالیانه	۳,۶۳۰,۰۰۰ میلیون ریال
نحوه تأمین سرمایه	۳۰٪ آورده نقدی، ۷۰٪ وام بانکی

صاحبان/ تأمین کنندگان فناوری

مخازن تحت فشار و مخازن و ظروف کوچک ذخیره

TOKKI (Japan)
 OBRINGER (France)

ظروف خشک کن ها و ظروف کوچک اتمسفریک

ADM (France)

راکتورهای ناپیوسته

TOKKI (Japan)
 BSL (France)

پمپ های سانتریفیوژ

GUINARD KSB (Germany/France)
 SULZER (Switzerland)

پمپ های انتقال

DELASCO PARIS (France)

همزن ها

ROBBIN (France)
 EKATO (Germany)

مخازن تحت فشار و مخازن ذخیره

شرکت ماشین سازی اراک

شرکت صنایع آذرآب



ایران پت