

مشخصات عمومی	
نام محصول	نوارهای صنعتی و مصرفی
ظرفیت طرح	۲۰۰ تن در سال
کاربرد محصول	نوارهای صنعتی و مصرفی به طور وسیعی در کارخانه‌ها، وسایل نقلیه، وسایل کشاورزی، وسایل خانگی و سایر ماشین‌آلات مورد استفاده قرار می‌گیرند.
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۴۰۰,۰۰۰ ریال برای هر کیلوگرم
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۳۸۹۳ تن
میزان تولید داخلی	۳۰۷۸ تن
بررسی فنی طرح	
فرآیند تولید	<p>فرآیند تولید به شرح زیر است:</p> <ol style="list-style-type: none"> ۱. انبار مواد اولیه (شامل نخ‌های فیلامنت یا تاییده شده) ۲. باز کردن بسته‌بندی نخ و قرار دادن آن در رطوبت و حرارت مناسب ۳. چله‌پیچی ۴. طراحی ۵. بافندگی ۶. رول کردن نوار با مترآژ معین ۷. توزین و بسته‌بندی ۸. انبار کالا <p>ابتدا مواد خام از انبار به سالن منتقل می‌شود و بسته‌های نخ را باز نموده و در معرض حرارت و رطوبت مناسب قرار می‌دهند تا تنش بسته‌بندی که معمولاً تحت فشار قرار می‌گیرد از این برداشته شود. سپس نخ را چله‌کشی می‌کنند. تعداد چله‌ها بر اساس نیاز ماشین بافت و عرض مورد نیاز نوار تعیین می‌شود. چنانچه طراحی خاصی مورد نظر باشد این عمل قبل از بافندگی انجام می‌شود.</p> <p>نوارها پس از بافته شدن در ماشین‌های بافت با طول‌های معین به وسیله ماشین‌ها رل پیچ نوار به صورت رل پیچیده می‌شوند. چون پهنا و ضخامت بافت نوارهای تولید شده متفاوت و مختلف است.</p> <p>نوارها را وزن کرده و در کارتن بسته‌بندی قرار می‌دهند و به انبار کالا منتقل می‌نمایند. ضمناً در تمام مراحل بافت می‌توان کنترل کیفی اعمال نمود.</p>

واحد سنجش	مصرف سالیانه	ماده اولیه	نوع و میزان مواد اولیه
تن	۸۰	نخ نایلون	
تن	۸۰	نخ پلی استر	
تن	۴۰	نخ پنبه‌ای	
داخلی			محل تأمین مواد اولیه
بررسی مالی طرح			
جمع کل: ۳۵۸۰۵ میلیون ریال	ارزی:		سرمایه ثابت
	ریالی: ۳۵۸۰۵ میلیون ریال		
		۳۱,۹۹۱ میلیون ریال	سرمایه در گردش
		۶۷,۷۹۶ میلیون ریال	سرمایه کل
		۸۰,۰۰۰ میلیون ریال	فروش سالیانه