

مشخصات عمومی	
نام محصول	تولید مواد کمکی نساجی
ظرفیت طرح	تولید سالیانه ۱۴۰۰ تن در سال
کاربرد محصول	مواد کمکی نساجی شامل یکنواخت کننده‌ها، ریتارد، امولسیون کننده، نرم کننده، پاک کننده نساجی، آهار پشت قالی ماشینی و موکت، روغن ریسندگی می باشد که یکنواخت کننده‌ها نقش یکنواخت کنندگی و پخش کنندگی را در عمل رنگ ریزی ایفا می کنند، ریتارد یا تأخیر دهنده از مواد کمکی است که در رنگریزی الیاف اکریلیک مصرف می گردد ریتاردرها جهت ایجاد یکنواختی کامل رنگ روی الیاف مصرف می گردد، امولسیون کننده که برای ایجاد پیوند بین آب و روغن بکار می رود و در کلیه فرمول های روغن های ریسندگی و سایر مواد تعاونی بکار می رود. نرم کننده یا روغن آهار نخ در بخش بافندگی الیاف مصرف می گردد. پاک کننده نساجی در مراحل سفیدگری، رنگریزی و چاپ الیاف مختلف مصرف می گردد، آهار پشت قالی ماشینی و موکت این محصول نوعی آهار است که خاصیت چسبندگی مناسبی داشته که مانع از جدا شدن و شل شدن تاروپود پشت قالی های ماشینی و موکت ها می شود. روغن ریسندگی که در صنایع نساجی و در مرحله ریسندگی برخی از الیاف طبیعی و مصنوعی مصرف می گردد همچنین در بخش تکسچریزینگ الیاف پلی استر و نایلون از روغن استفاده می شوند که به آن روغن استرچ می گویند.
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	قیمت چسب های آهار پشت قالی در بشکه های ۱۰۰۰ کیلویی ۳۶۰۰۰ ریال و برای مقادیر کم ۲۴ کیلویی ۵۸۰۰۰ ریال می باشد. قیمت محصول یکنواخت کننده که برای محصولات پلی استر بکار می رود هر کیلوگرم ۱۰۰۰۰۰ ریال، نرم کن الیاف سازی هر کیلوگرم ۳۵۰۰۰ ریال، روغن استرچ بشکه های ۲۲۰ لیتری نیز ۷،۵۰۰،۰۰۰ ریال می باشد.
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۳۲۲۹۶ تن
میزان تولید داخلی	۲۹۵۴۸ تن
بررسی فنی طرح	
فرآیند تولید	محصولات کمکی نساجی از دو گروه تشکیل شده است ۱- محصولاتی که بر اساس سنتز تولید می گردند مانند نرم کننده، پاک کننده، یکنواخت کننده، ریتارد و امولسیون کننده که محصولات سنتزی نامیده می شوند ۲- محصولاتی که بر اساس فرمولاسیون تولید می کنند مانند روغن نساجی و آهار پشت قالی که محصولات فرموله نامیده می شوند. برای تولید محصولات سنتزی از فرایند استری شدن یا

آمیننه شدن مواد همراه با سولفوناسیون استفاده می گردد روش های استری شدن یا آمیننه شدن مواد تقریباً ثابت است و شرایط عمل، مانند دمای لازم برای واکنش بستگی، به نوع مواد اولیه مصرفی دارد. ولی واکنش سولفوناسیون به روش های ۱- سولفوناسیون با استفاده از اولئوم ۲- سولفوناسیون با استفاده از اسیدسولفوریک SO_4H_2 ۳- سولفوناسیون با استفاده از اسید سولفونیک RSO_3H ، شیوه اول استفاده از گاز SO_3 است که باید این گاز در خودواحد با استفاده از گوگرد یا ترکیبات گوگردی تهیه گردد و یک واحد صنعتی پالایشگاهی را می طلبد که بسیار پرهزینه است و در حد صنایع کوچک نمی گنجد. شیوه دوم که استفاده از اسیدسولفوریک است برای برخی از فرایندها امکان پذیر است ولی راندمان پائینی دارد، شیوه سوم استفاده از اسید سولفونیک است که ماده اولیه گران قیمتی است ولی سولفوناسیون با آن به تجهیزات سرمایه بر و پیچیده نیاز ندارد و کیفیت سولفوناسیون با توجه به بنیان R موجود در اسید سولفونیک که یک بنیان که آلی است، بسیار بالاست. برای تولید محصولات فرموله، شیوه ساده اختلاط مصرف می گردد که ثابت و مشخص است.

جدول مواد اولیه نرم کننده

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۴۰	اسید استتاریک
تن	۲۰	دی اتانل آمین پلی
تن	۴	پلی وانیل الکل
تن	۴	پتاس
تن	۴	اسید استیک
تن	۴	سدیم استات
تن	۳۲	الکل اتیلیک
تن	۹۲	آب

جدول مواد اولیه مصرفی در پاک کننده

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۴۰	کوکونات فنی اسید دی اتانل آمید
تن	۳۴	اسید سولفونیک
تن	۱۰	تری اتانل آمین
تن	۴	پلی وینیل الکل
تن	۳۴	اتانل
تن	۷۸	آب

جدول مواد اولیه مصرفی در یکنواخت کننده‌ها

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۶۲	الکل اتو کسيلات
تن	۶	پلی وینیل الکل
تن	۱۸	متانل
تن	۱۷	تری اتانل آمین
تن	۳۸	اسید سولفونیک
تن	۴	اسید سولفوریک
تن	۵۵	آب

جدول مواد اولیه مصرفی در ریتارد

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۵۰	الکل اتو کسيلات

نوع و میزان مواد اولیه

تن	۴۰	ترکیب چهار تائی آمونیم
تن	۵۰	میگراتور
تن	۴	اسید استیک
تن	۴	استات سدیم
تن	۴	سولفات سدیم
تن	۴۸	آب

جدول مواد اولیه مصرفی در امولسیون کننده

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۱۰۰	الکل اتو کسيلات
تن	۱۰	اسید استتاریک
تن	۱۰	پلی وینیل الکل
تن	۸	اسید سولفونیک
تن	۴	تری اتانل آمین
تن	۱	پتاس
تن	۲	ضد کف
تن	۶۵	آب

جدول مواد اولیه روغن ریسندگی

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۱۸۶	روغن مصرفی (نفتی)
تن	۱۰	امولسیفایر (تولیدی واحد)
تن	۴	آنتی استاتیک

جدول مواد اولیه آهار پشت قالی

واحد	میزان مصرف در ۲۰۰ تن	خوراک
تن	۸۸	پلی وینیل استات
تن	۱۲	دی بوتیل فتالات
تن	۸۰	کربنات کلسیم
تن	۱۲	متانل
تن	۲	اسید استتاریک
تن	۱/۴	دی اتانل آمین
تن	۰/۱	پتاس
تن	۴/۵	آب



از میان مواد اولیه این محصولات پلی وینیل استات، دی بوتیل فتالات، کربنات کلسیم، متانل در داخل کشور تأمین و بقیه مواد اولیه از خارج کشور تأمین می‌گردد.		محل تأمین مواد اولیه
بررسی مالی طرح		
جمع کل: ۲۹۶۶,۵ میلیون ریال	ارزی:	سرمایه ثابت
	ریالی:	
	۲۹۶۶,۵ میلیون ریال	سرمایه در گردش
	۴۶۰,۸ میلیون ریال	سرمایه کل
	۴۳۲۷,۳ میلیون ریال	