

مشخصات عمومی																	
نام محصول	چسب امولسیون بر پایه ی استایرن																
ظرفیت طرح	ظرفیت ۵۰۰۰ تن در سال																
کاربرد محصول	مصارف عمده لاتکس پراستایرن در تولید کاغذهای پوشش دار و چسب پشت موکت و آهار منسوجات می باشد. کاغذهای پوشش دار ۶۰٪ و چسب پشت موکت ۲۴٪ از این ماده را به خود اختصاص داده‌اند.																
بررسی بازار																	
قیمت فروش محصولات	قیمت هر تن محصول ۱۳۰۰ دلار																
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۶۰ هزار تن																
میزان تولید داخلی	۵۰۰ تن																
بررسی فنی طرح																	
فرآیند تولید	<p>در این فرآیند که شامل دو مرحله می‌باشد ابتدا لاتکس SBR به روش متداول برای مصارف تایر و قطعات لاستیکی تولید می‌شود. در این مرحله مونومرهای استایرن و بوتادی‌ان معمولاً با نسبت ۲۵ به ۷۵ وارد راکتور شده و دردمای ۵ تا ۱۵ درجه سانتی گراد و به مدت طولانی (۱۶ ساعت) تحت واکنش قرار می‌گیرند. در محصول نهایی این مرحله درصد جامد می‌تواند در محدوده نسبتاً وسیعی (بر حسب نوع تکنولوژی) تغییر کند. این محصول حاوی حدوداً ۲۳ تا ۲۵ درصد استایرن می‌باشد. در مرحله بعد لاتکس خروجی از مرحله اول به یک راکتور دیگر منتقل شده و کومونومر اسید اکریلیک با دیگر مونومرهای اسید اکریلیک وارد زنجیره اصلی گرافت شده و خاصیت قطبی لازم برای مصارف چسبی را به ذرات امولسیون انتقال می‌دهند محصول خروجی از این مرحله می‌تواند به طور مستقیم یا پس از رقیق شدن با آب مثل روش قبلی جهت تهیه چسب مورد استفاده قرار گیرد.</p>																
نوع و میزان موارد اولیه	<table border="1"> <thead> <tr> <th>خوراک</th> <th>مقدار لازم سالیانه</th> <th>واحد</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>لاتکس SBR</td> <td>۵۰۰۰</td> <td>تن</td> </tr> <tr> <td>*اسید کربوکسیلیک غیراشباع (اکریلیک اسید)</td> <td>۵۰۰</td> <td>تن</td> </tr> <tr> <td>شروع کننده (پتاسیم پرسولفات)</td> <td>۲۵۰</td> <td>تن</td> </tr> <tr> <td>سرفکتانت (سدیم دو دسیل سولفونیک اسید)</td> <td>۱۰۰</td> <td>تن</td> </tr> </tbody> </table>		خوراک	مقدار لازم سالیانه	واحد	لاتکس SBR	۵۰۰۰	تن	*اسید کربوکسیلیک غیراشباع (اکریلیک اسید)	۵۰۰	تن	شروع کننده (پتاسیم پرسولفات)	۲۵۰	تن	سرفکتانت (سدیم دو دسیل سولفونیک اسید)	۱۰۰	تن
خوراک	مقدار لازم سالیانه	واحد															
لاتکس SBR	۵۰۰۰	تن															
*اسید کربوکسیلیک غیراشباع (اکریلیک اسید)	۵۰۰	تن															
شروع کننده (پتاسیم پرسولفات)	۲۵۰	تن															
سرفکتانت (سدیم دو دسیل سولفونیک اسید)	۱۰۰	تن															

تن	۲۵۰	اسید فرمیک	
تن	۲۵۰	آمونیاک (۰.۲۵٪)	
*اکریلیک اسید(مایع) یا متاکریلیک اسید(مایع) و ایتاکونیک اسید(جامد) را می توان انتخاب کرد.			
لاتکس SBR داخلی و اکریلیک اسید(مایع) یا متاکریلیک اسید(مایع) و ایتاکونیک اسید(جامد وادراتی می باشند.			محل تأمین مواد اولیه
بررسی مالی طرح			
جمع کل:		ارزی:	سرمايه ثابت
۱۴۹۴۰ میلیون ریال		ریالی: ۱۴۹۴۰ میلیون ریال	
		۲۷۲۳ میلیون ریال	سرمايه در گردش
		۱۷,۶۶۳ میلیون ریال	سرمايه کل
		۶,۵ میلیون دلار(معادل ۲۳۰,۳۲۱ میلیون ریال)	فروش سالیانه
صاحبان / تأمین کنندگان فناوری			
Raisio Chemicals ,Omnova Solutions ,BASF ,DOW Chemical			

*نرخ تسریع یورو و دلار بر اساس بانک مرکزی ایران به ترتیب ۴۱,۷۱۴ ریال و ۳۵,۴۳۴ ریال مورخ ۱۳۹۶/۰۹/۱۹ می باشد.