

مشخصات عمومی	
نام محصول	قالب لاستیکی تولید سنگفرش و موزائیک
ظرفیت طرح	۱,۰۰۰ تن
تعداد کارکنان	۲۷ نفر
کاربرد محصول	کاشی و سنگفرش
محل پیشنهادی اجرای طرح	تهران، مشهد، اصفهان، شیراز و تبریز
نام مشاور P.F.S	مؤسسه مدیریت و تحلیل کسب و کار ایباکو
تاریخ انجام مطالعه	مرداد ۱۳۹۲
بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	۵۵۰,۰۰۰ تا ۷۳۰,۰۰۰ ریال / مترمربع
میزان نیاز داخلی در سال ۱۳۹۱	حدود ۲۵,۰۰۰ تن
میزان تولید داخلی	حدود ۲۰,۰۰۰ تن
بررسی فنی طرح	
تکنولوژی پیشنهادی	-
مساحت زمین	۳,۰۰۰ مترمربع
نوع تجهیزات مورد نیاز	بنبوری، غلتک اختلاط، پرس حرارتی، قالب پرس حرارتی، گیوتین
نوع و میزان مواد اولیه	لاستیک SBR (۱۵۰ تن)، لاستیک NR (۱۱۰ تن)، دوده (۳۰۰ تن)، کربنات کلسیم (۴۲۰ تن)
محل تأمین مواد اولیه	لاستیک SBR (پتروشیمی بندر امام، بازرگانی حیان شیمی)، لاستیک NR (مالزی)، دوده (شرکت صدف)، کربنات کلسیم (شرکت پودر مروارید دورود)
بررسی مالی طرح	
نرخ برابری دلار	۲۵,۰۰۰ ریال

تعداد سال ساخت	۱ سال
سرمایه ثابت	۲۲,۵۷۵ میلیون ریال
میزان سرمایه گذاری ارزی	۱۸۳,۲۰۰ دلار
سرمایه در گردش	۶,۸۰۰ میلیون ریال
سرمایه کل	۲۹,۳۷۵ میلیون ریال
فروش سالیانه	۹۱,۲۵۰ میلیون ریال
نحوه تأمین سرمایه	۳۰٪ آورده نقدی، ۷۰٪ وام بانکی

صاحبان / تأمین کنندگان فناوری

FARREL، آلمان، تولید کننده ماشین آلات بنبوری
 DEGUMA، آلمان، تولید کننده ماشین آلات مورد نیاز در بخش لاستیک
 HF Mixing group، آلمان، تولید کننده ماشین آلات مورد نیاز در بخش لاستیک
 شرکت کریمی، سازنده انواع پرس حرارتی هیدرولیک
 شرکت تک چین پارس، دستگاه پرس حرارتی هیدرولیک
 ماشین سازی ابتکار، ساخت پرس حرارتی.
 ماشین آلات لاستیک سازی تهران، ساخت انواع ماشین آلات بنبوری و غلتک اختلاط و پرس حرارتی
 Santec group، هند، تولید کننده تجهیزات ساخت لاستیک از جمله پرس حرارتی
 DESMA، آلمان، ساخت انواع ماشین آلات صنعت لاستیک از جمله انواع پرس هیدرولیک
 Tung Yu، چین، ارائه دهنده انواع ماشین آلات مورد نیاز
 Goldspring Enterprice Inc.، تایوان
 SANTEC Group، هندوستان
 Sant Engineering Company، هندوستان

